

PRESTANDEKLARATION

Nr: 1-103-2013-12-09

Identifikationskod:	103 Bärlager 0/45	
Partinummer:	Se följesedel	
Avsedd användning:	Obundna och hydrauliskt bundna material till väg- och anläggningsbyggande	
Tillverkare:	AB Nybrogrus, Runtorp 502, SE-388 99 Påryd Tillverkningsställe: Brånahult	
System för bedömning och fortlöpande kontroll av produktens prestanda:	Nivå 2+	
Anmält organ nr 1505 Nordcert AB har utfärdat certifikat 1505-CPR-CB218 på grundval av:		
a. Inledande inspektion av tillverkningsanläggning och tillverkningskontroll i fabrik		
b. Fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik		
Väsentliga egenskaper	Prestanda	Harmonierad teknisk specifikation
Sortering	0/45 mm	SS-EN 13242:2002 +A1:2007
Kornstorleksfördelning	G _A 85	
Kornform hos grov ballast	NPD	
Korndensitet yt-torr	NPD	
Vattenabsorption	NPD	
Renhet		
Innehåll av hårda skal i grov ballast	NPD	
Finmaterialhalt	f ₇	
Finmaterialkvalitet	NPD	
Andel korn med krossade och brutna ytor hos grov ballast	NPD	
Vidhäftning mellan grov ballast och bituminösa bindemedel	NPD	
Motstånd mot fragmentering hos grov ballast	LA ₂₅	
Motstånd mot nötning hos grov ballast	M _{DE} 20	
Motstånd mot polering (PSV)	NPD	
Motstånd mot nötning (AAV)	NPD	
Motstånd mot nötning från dubbdäck	NPD	
Motstånd mot stark upphettning	NPD	
Volymstabilitet - krympning vid uttorkning	NPD	
Farliga ämnen:		
Radioaktiv strålning	NPD	
Utsläpp av tungmetaller	NPD	
Utsläpp av polyaromatiska kolväten	NPD	
Utsläpp av andra farliga ämnen	NPD	
Frostbeständighet hos grov ballast	NPD	

Prestandan för ovanstående produkt överrensstämmer med de deklarerade egenskaper listade i ovanstående tabell. Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av ovan nämnda tillverkare.

Undertecknat av: Stefan Johansson, ansvarig driftledare



Runtorp 2013-12-09

Deklaration enligt EN 13285 och Vägverkets krav

Deklarerad kornstorleksfördelning

Sikt (mm)	0,063	0,5	1	2	5,6	11,2	22,4	45
Passerande (%)	3,5	10	14	21	31	45	66	98
Gräns övre	7	15	21	28	38	51	70	99
Gräns undre	2	5	11	17	26	39	58	85

Sortering	
Renhet:	
Finmaterialhalt största	7
Finmaterialhalt minsta	2
Överkorn	OC ₉₀
Kornstorleksfördelning	G ₀
Laboratorietorr densitet	NPD
Optimal vattenkvot	NPD
Vattenlöslig sulfat	NPD
Glimmerhalt enligt VVMB	NPD